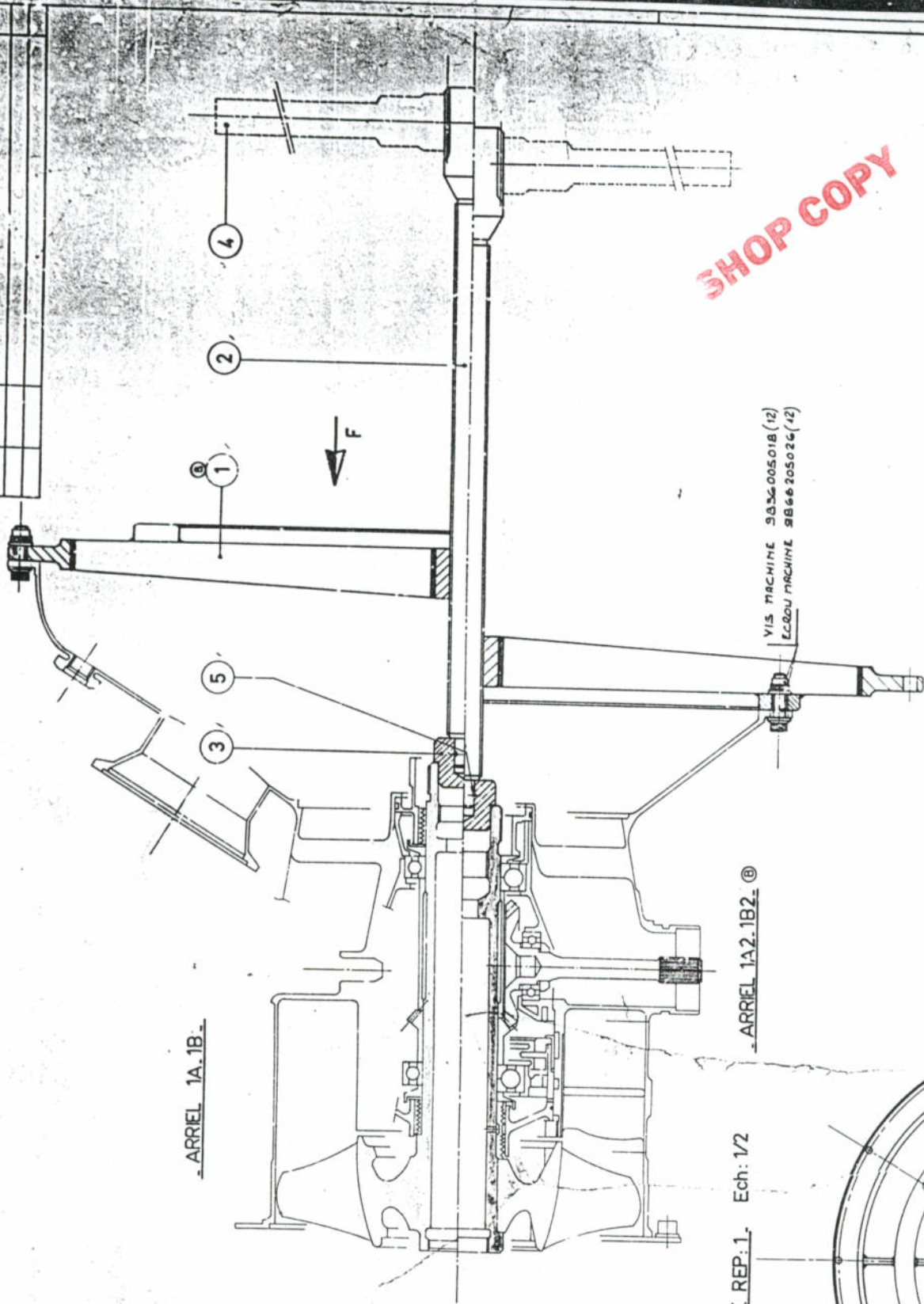
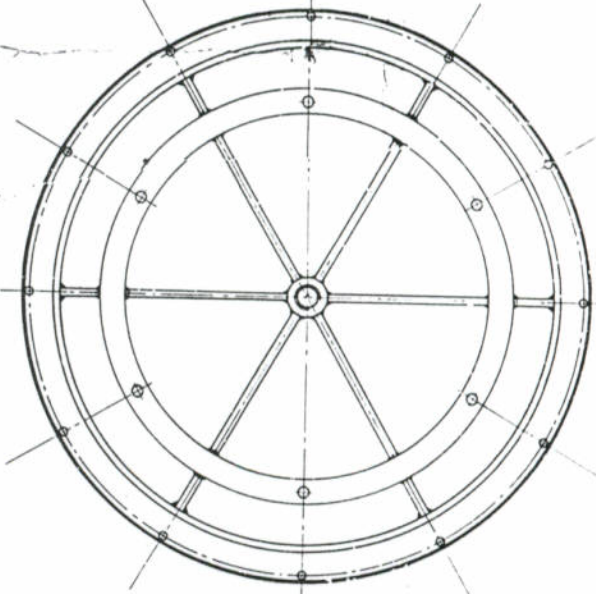


N° 881.2.009.000 AVEC
ADAPTATION N° 881 4 724 000

DATE	NOM	MODIFICATIONS
10.01.75	REVIS. 1	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 2	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 3	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 4	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 5	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 6	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 7	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 8	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 9	CHANGEMENT DE MATERIE
10.01.75	REVIS. 10	CHANGEMENT DE MATERIE



-VUE SUIVANT F. REP. 1. Ech: 1/2



SHOP COPY

PI.	REP.	CHANT.	DESIGNATION	MATER.	OBSERVATIONS
5	1	1	PION STUB Ø 2 L 8.24	PLAN. M. 881.0.001.542	
4	1	1	POIGNEE R DENTELURES 21x24	BRONZE	
3	1	1	POUSSELOIR	25 CD 4	PARABOLIQUE
2	1	1	VIS	ENS. SOUDE	PARABOLIQUE
1	1	1	SEHELLE		
TOURBOMECA 64-BORDES - FRANCE					
N° 881.2.012.000 B 1/3					

NOT A CONTROLLED
COPY

SHOP COPY

DATE	NOM	MODIFICATIONS
20.03.76	SETO	ADJ D'UNE COURONNE (C)

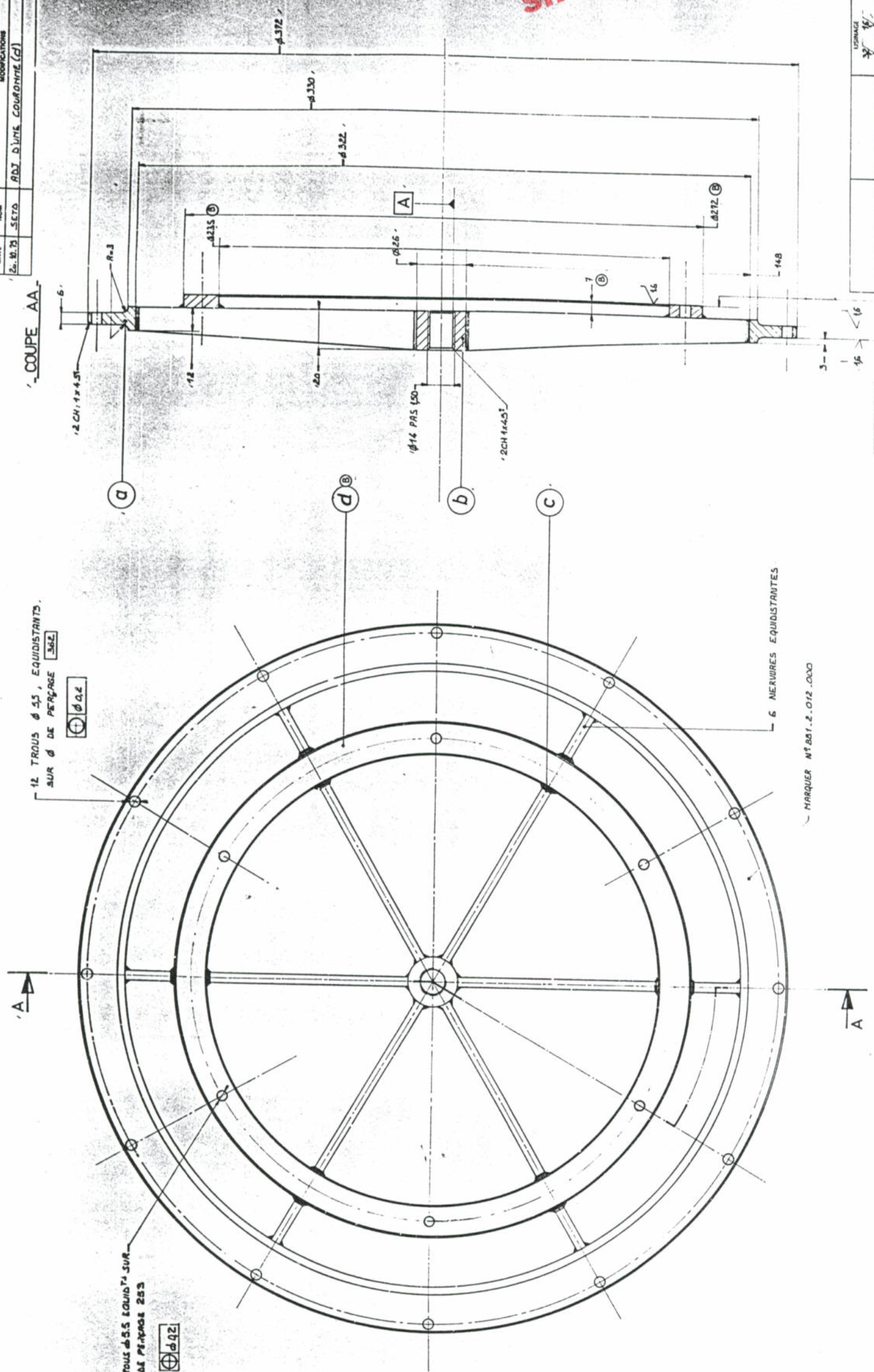
COUPE AA

12 TROUS $\phi 5.5$, EQUIDISTANTS,
SUR ϕ DE PERÇAGE 362

$\phi 0.2$

6 TROUS $\phi 5.5$ EQUIDISTANTS SUR
 ϕ DE PERÇAGE 253

$\phi 0.2$



$\perp 0.2$ A

SEMELLE	ENSEMBLE SOUDÉ PARKERISÉ	881-2-012-001B	SCHEIL	1/1	1/1	1/1	1/1

PROCES	PROCES	PROCES	PROCES	PROCES	PROCES	PROCES	PROCES
1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1

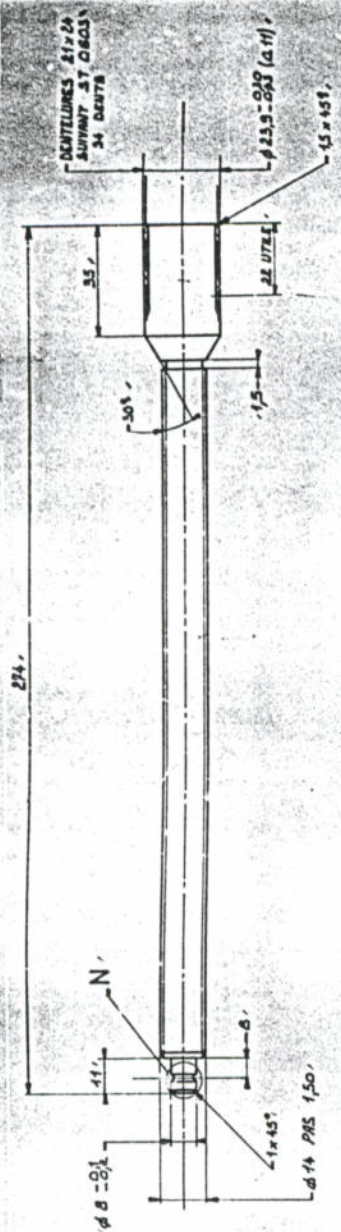
EXTRACTEUR	POUR DEPOSE	DE L'AXIAL	DETAILS

TURBOMECA	84-BORDES - FRANCE	881-2-012-000	2/3

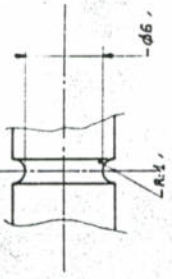
d	1	COURONNE	$\phi 280 \times 10$	25 C.D.4	900.1050 MPB
C	6	NERVURE	15.5 x 2.5	TOL. E. A2/24	EP 5
b	1	MOYEU	$\phi 30 \times 2.5$	25 C.D.4	90.105 MPB
a	1	COURONNE	$\phi 380 \times 16$	25 C.D.4	90.125 MPB

MARQUER N° 881-2-012-000

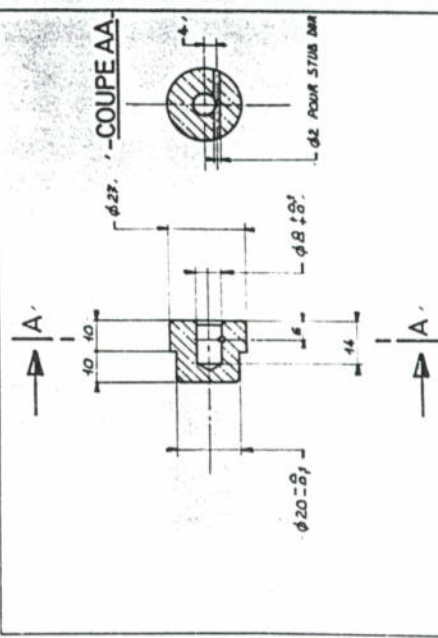
DATE	NOM	MODIFICATIONS



DETAIL N. Ech. 4,



DATE	NOM	MODIFICATIONS



NOTA: CHAMFREINS NON COTES 1x45°

DATE	NOM	MODIFICATIONS

DATE	NOM	MODIFICATIONS

DATE	NOM	MODIFICATIONS

DATE	NOM	MODIFICATIONS

DATE	NOM	MODIFICATIONS